800iC

NEUE NEBELKANONE™ MIT MEHR NEBEL, GERINGEREM STROMVERBRAUCH UND EINFACHER MONTAGE

Neue Technologie, intelligente Funktionen und schlankes Design machen die 800i C™ zur neuen bevorzugten Fog Cannon™ sowohl für Anwender als auch für Installateure.

Noch nie zuvor hat eine PROTECT Fog Cannon® so viel Nebel bei so geringem Stromverbrauch erzeugt. Bis zu 20% mehr Nebel und 50% weniger Stromverbrauch im Vergleich zu früheren Modellen. Das ist gut für den Geldbeutel und das Klima! Es ist die neue Heiztechnologie, die Ihnen ein gutes und grünes Argument für die neue PROTECT Fog Cannon® liefert.

Die Düse für die Fog Cannon™ kommt in einer brandneuen und verbesserten Version, die sich bis zu 30° in alle Richtungen drehen kann. Stellen Sie selbst ein, in welche Richtung und in welchem Winkel der Nebel abstrahlen soll. Die Positionierung lässt sich problemlos rückgängig machen. Verabschieden Sie sich von der unflexiblen Düsenpaste, denn die neue Düse ist bereits vorinstalliert und muss nur noch nach Bedarf eingestellt werden.

Schnelle und problemlose Montage und Wartung ist ein Markenzeichen von PROTECT™, und mit 800i C™ haben wir es noch intelligenter gemacht. Sie montieren einfach eine leichte, aber stabile Metallplatte an der Wand oder der Decke und haken dann die Fog Cannon™ einfach selbst an der Platte ein. Schnell, einfach und sicher, aber das ist noch nicht alles. Aus praktischen und ästhetischen Gründen wird oft eine Eckmontage bevorzugt - mit der 800i C™ ist dies möglich. Zwei einfache Eckhalterungen helfen Ihnen bei der horizontalen Montage zwischen Decke und Wand oder bei der vertikalen Montage an der Wand in einer Ecke.

VORTEILE DES 8001 C™

- Bis zu 20 % mehr Nebel und 50 % weniger Stromverbrauch
- Einfaches und schnelles Absperren des Nebels vor der Wartung (Wartungsschalter)
- Neue mehrwinklig verstellbare Düse
- Neues Montagesystem für schnelle, sichere und einfache Montage
- · Jetzt auch in Ecken montierbar
- Mehr Informationen zum Flüssigkeitsstand
- Verlängerte Standby-Zeit im Falle eines Stromausfalls
 - Größere Sicherheit für den Benutzer
- Neues und schlankeres Design
- Kompatibel mit IntelliSuite™, IntelliBox™, UniBusCard™ und MultiCard™
- Option: Integrierte IPCard $^{™}$

Das Modell 800i C™ ist ein nach der Norm NF324-H58 zertifizierter NF&A2P 2-Schirm

Zertifizierende Organisation: AFNOR (www.marque-nf.com)

und CNPP (www.cnpp.com).

Anwendbare Normen: EN 50131-8:2019 & RTC 50131-8.

Zertifikatsnummer: 9024000001A0

Schutzindex: IP 20.

Mechanischer Stoßschutzindex: IK08

Sicherheitsstufe 2.

Umweltklasse II.

Betriebstemperatur (min/max): $5/80~^{\circ}$ C.







(

PROTECTGLOBAL.COM

Allgemeine Merkmale und Spezifikationen | PROTECT 800i C™

Kann mehrere Male schießen. Impulsfunktion bis zu 10 Min. - effiziente Nebelpflege nach einem wählbaren Muster (siehe unten)

Flexible Einstellung der Nebelmenge zur optimalen Abdeckung des jeweiligen Raumes

100 % leise im Standby-Modus - kein lauter Ventilator

Verwendet den gleichen Typ von Fluidbehälter (wie auch 600i™ / 1100i™) - 1,1 l. im Lieferumfang enthalten

Kompatibel mit jedem Alarmsystem

Kompatibel mit IntelliSuite™, IntelliBox™, UniBusCard™ und MultiCard™

Datalog möglich mit IntelliSuite™

Elektronische Flüssigkeitsmessung

Eingebauter automatischer Batterietest

Eingang: 5 Signale (+2) Ausgang: 3 Signale (+2)

Ein/Aus-Dip-Schalter für die Einstellung von Nebelzeit, Signalen und Heizung

Notstromversorgung für Elektronik und Pumpe (2 x 12V, 1,2 Ah)

Notstromversorgung nach Stromausfall: Bis zu 3 Stunden

Optische, akustische und elektrische Signale / Anzeigen

Statusanzeige auf der Platine

Externe Statusanzeige (LED)

Betriebstemperatur (min./maks.): 5/80°C

Sabotagegeschütztes, stoßfestes Stahlgehäuse

Verfügbare Farben: Weiß und schwarz

5 Jahre Herstellergarantie, vgl. PROTECT A/S Verkaufs- und Lieferbedingungen

Technische Daten | PROTECT 800i C™

Zeiten und Nebelleistung	20 Sek.: 350 m³ 40 Sek.: 700 m³ 60 Sek.: 850 m³ 60 Sek. + 1 Min. Impuls: 1000 m³ 60 Sek. + 5 Min. Impuls: 1275 m³ 60 Sek. + 10 Min. Impuls: 1900 m³ Die Reduzierung der Sichtbarkeit auf 1m während der Tests, die während der NF&AZP 2-Shield-Zertifizierung (EN 50131-8: 2019 und RTC 50131-8) des 800i C™ durchgeführt wurden, beträgt 50 Sek. für 150 m³ und 1136 Sek. zur Aufrechterhaltung der Opazität bis zu 3m.
Drei Stufen für die Einstellung des Nebels	350-850 m ³
Anzahl der Aktivierungen pro 60 Sek.	6
Stromverbrauch	1050 W
Anschluss an das Stromnetz	230V, 50 Hz
Standby-Verbrauch nach dem Aufheizen	44 W
Standby-Verbrauch bei deaktivierter Heizung	5-10 W
Aufheizzeit aus der Kälte	10-15 Min.
Wiederaufheizzeit nach Nebelentladung	0-5 Min.
Abmessungen	L: 650 x H: 150 x B: 190 mm
Gewicht der Anlage	13,5 kg